

CNC OBRÁBĚCÍ CENTRA	Typ	Vybavení	Pojezdy os X / Y / Z:	Osa A – sklopení stolu	Osa C – otáčení stolu	Max. zatížení
Doosan DNM 650 II	3osé vertikální	4. osa – otočný stůl	1270 / 670 / 625 mm		360°	1000 kg
Doosan DNM 6700	3osé vertikální	Mag. upínací deska 600 x 400 mm	1300 / 670 / 625 mm			1300 kg
Doosan VC 630/5AX	5osé vertikální		650 / 765 / 520 mm	+30°, -120°	360°	500 kg
Doosan VC 630/5AX	5osé vertikální		650 / 765 / 520 mm	+30°, -120°	360°	500 kg
Doosan DNM 350/5AX	5osé vertikální		600 / 655 / 500 mm	+30°, -120°	360°	250 kg

CNC SOUSTRUHY	Typ	Vybavení	Oběžný průměr nad ložem	Max. průměr soustružení	Max. délka soustružení	Max. průměr soustružení z tyče
Doosan PUMA SMX 2600S	7osé multifunkční centrum	2 soustr. vřetena, fréz. hlava, 80 nástrojů	660 mm	660 mm	1540 mm	81 mm
Doosan PUMA 3100 XLY	s poháněnými nástroji a osou Y		850 mm	420 mm	2125 mm	102 mm
Doosan PUMA GT 3100L			720 mm	481 mm	1275 mm	102 mm
Doosan LYNX 220 LSYC	s poháněnými nástroji, osou Y a protivřetenem	Podavač se zásobníkem tyčí 1 m	600 mm	200 mm	450 mm	60 mm
Takisawa TC 35 L10	s výměnou nástrojů		490 mm	460 mm	1010 mm	
Masturn MT70			700 mm	700 mm	2000 mm	

KONVENČNÍ OBRÁBĚNÍ	Max. upínací rozměry	Max. posuv X / Y / Z	Maximální průměr soustružení	Maximální délka soustružení	Magnetické upínací desky s průměrem
Klasické frézky 2 ks	1800 / 630 mm	1400 / 670 / 500 mm			
Klasické soustruhy 6 ks			900 mm	3000 mm	300 a 400 mm

SOUŘADNICOVÉ VRTÁNÍ	Vybavení	Počet pracovních vřeten	Rozměry stolu	Pojezdy os X / Y / Z	Průměr otočného stolu	Průměr sklopného stolu
Souřadnicová vyvrtávačka MAS WKV 100	otočný a sklopný stůl	2	1000 x 1600 mm	1000 / 1400 / 960 mm	800 mm	500 mm
Souřadnicová vyvrtávačka MAS WKV 63	otočný a sklopný stůl	1	630 x 900 mm	550 / 850 / 750 mm	500 mm	310 mm
Souřadnicová vyvrtávačka HILLE 5BA	sklopný stůl	1	760 x 1100 mm	600 / 1050 / 800 mm		500 mm

BROUŠENÍ OTVORŮ	Průměr broušeného otvoru	Max. délka broušení	Oběžný průměr	Max. délka dílce v lunetě	Průměr magnetu
CNC bruska KELLENBERGER / UR 1-2-3 225 / 1500	10 - 320 mm	250 mm	450 mm	1000 mm	400 mm
Bruska ČZM BDU250A	10 - 250 mm	250 mm	400 mm	600 mm	300 mm
Bruska ČZM BDU250A	10 - 360 mm	250 mm	400 mm	600 mm	500 mm
Bruska ČZM BDU250	10 - 250 mm	250 mm	400 mm	600 mm	400 mm
Bruska Kameníček 3HS	6 - 120 mm	200 mm	400 mm		200 mm

BROUŠENÍ NA PLOCHO – PODÉLNÝ POSUV	Max. délka / šířka / výška broušení
NC bruska Geibel & Hotz FS 640 SC	600 / 400 / 575 mm
CNC bruska Ziersch Starline 1000	1000 / 500 / 300 mm
Bruska rovinná horizontální VOJUS LINEATEC 40 - 150	1500 / 410 / 500 mm
Bruska rovinná horizontální VOJUS BRH 32.03F	600 / 300 / 400 mm
Bruska rovinná horizontální BPH 20 NA	630 / 200 / 150 mm

BROUŠENÍ NA PLOCHO – KRUHOVÝ POSUV	Průměr rot. stolu / max. průměr / max. výška broušení
Bruska na plocho ELB SWR 40 s rotačním stolem	400 / 420 / 350 mm
Bruska na plocho CHURCHILL 350 s rotačním stolem	350 / 390 / 140 mm
Bruska na plocho WOTAN SFRW 630 s rotačním stolem	630 / 670 / 300 mm
Bruska na plocho SAFAG 21 s rotačním stolem $\mu$ 0.005	315 / 340 / 100 mm

BROUŠENÍ NA KULATO VNĚJŠÍ	Oběžný průměr	Vzdálenost mezi hroty	Průměr magnetu
CNC bruska KELLENBERGER / UR 1-2-3 225 / 1500	450 mm	1500 mm	400 mm
Bruska STUDER RHU 650	350 mm	650 mm	
Bruska TOS Hostivař BUB 50A/1500	500 mm	1500 mm	
Bruska TOS Hostivař BHU 50A/1000	500 mm	1000 mm	300 mm
Bruska TOS Hostivař BU 28/1000	295 mm	1000 mm	
Bruska TOS Hostivař BUB 40/1000	400 mm	1000 mm	250 mm
Bruska TOS Hostivař BUB 50/1500	500 mm	1500 mm	
Bruska TOS Hostivař BUT 63/2000	500 mm	1500 mm	
Bruska STUDER RHU 500	200 mm	330 mm	

OZUBENÍ, ŠNEKY, ZÁVITY, DRÁŽKY	Max. průměr opracování	Max. šířka opracování	Modul	Max. úhel sklonu zubů	Stoupání závitu	Vzdálenost mezi hroty
Bruska na ozubení Reishauer RZ 300E	300 mm	180 mm	1.5 - 6	± 45°		
Bruska na ozubení NILES ZSWZ 315x6	315 mm	100 mm	1.5 - 6	± 45°		
Bruska na ozubení NILES ZSTZ 500x10	500 mm	150 mm	2 - 10	± 45°		
Frézka na ozubení TOS OFA 16A	160 mm	150 mm	1 - 4	± 45°		
Frézka na ozubení TOS OFA 32A	320 mm	200 mm	1 - 10	± 45°		
Frézka na ozubení PFAUTER RS 1/2	500 mm	200 mm	1 - 5			
Frézka na ozubení PFAUTER RS 10	150 mm	300 mm	0.3 - 4	± 45°		
Frézka na ozubení a šneky TOS FO 6	600 mm	200 mm	1 - 6	± 45°		
Frézka na ozubení a šneky TOS FO 10	1250 mm	300 mm	2 - 10	± 45°		
Frézka na zaoblování a stříškování zubů WMW ZAFS 800x8	800 mm	250 mm	1 - 8			
Obrázečka ozubení MAAG SH 45	450 mm	120 mm	1 - 10	± 45°		
Obrázečka ozubení WMW ZSTWZ 1000x10	1000 mm	100 mm	0.5 - 10			
Frézka na 6drážky a ozubení PFAUTER RS 9 s průchozím vřetenem Ø 95	200 mm	500 mm	1 - 8			
Frézka na šneky a závity HILLE FL1	150 mm	800 mm	1 - 8			
Bruska na závity a šneky LINDNER GUS/B LINDNER	250 mm	500 mm	1 - 8		0.2 - 60 mm	800 mm
Bruska na závity a šneky Stanko 5822 B3	150 mm	1360 mm	1 - 8		1.5 - 24 mm	1360 mm
Bruska vnějších šestidrážek Stanko 3451 B	150 mm	1360 mm				1500 mm

OZUBENÍ, ŠNEKY, ZÁVITY, DRÁŽKY	Min. průměr otvoru	Max. průměr dílce	Čelní drážky	Šířka drážek	Max. délka drážky / dílce
Bruska vnitřních drážek SN 180	40 mm	320 mm	do ø130 mm	6 - 30 mm	250 / 1800 mm
Obrázečka svislá UFS 180	20 mm	400 mm			160 / 180 mm
Vodorovná protahovačka SCHUTTE	12 mm	400 mm		4 - 14 mm	125 / 1250 mm

DYNAMICKÉ VYVAŽOVÁNÍ

Vyvažovačka SCHENCK 2 ks	Max. průměr 1200 mm		Max. délka 1800 mm		Max. hmotnost 250 kg
Zabíhací stroj s kontrolou teploty	Max. otáčky / min. 9000		Max. délka 900 mm		Max. hmotnost 250 kg
Mobilní vyvažovačka SCHENCK SmartBalancer					

TECHNICKÁ KONTROLA	Rozsah měření	Chyba měření
3D měřicí přístroj DEA Global Classic	700 x 1000 x 500 mm	(2.5+L/300) µm
Kruhoměr MAHR MMQ 40	max. ø420 mm, Z 490 mm	(0.07+Z/1000) µm
Dig. výškoměr TRIMOS V3-400	0 - 508 mm	max. 7 µm
Dig. výškoměr Mitutoyo Linear Height 600	0 - 972 mm	(1.1+0.6L/600) µm
Délkoměr SIP 305M	0 - 300 mm	0.4 µm
Délkoměr Zeiss ULM 100 2 ks	0 - 100 mm	(0.5+2L) µm
Univerzální mikroskop Zeiss UMM 200	100 x 200 mm	
Přenosný drsnoměr Mitutoyo SJ-201P		
Přenosný tvrdoměr LEEB DHT-100		

POMOCNÉ STROJE

Hydraulický lis HYDRAUMA FL 10
Odjehlovací stroj na ozubení Rausch GRATOMAT 300 H
Gravírovačka FD G1L
Pískovací box

